



EXTRA-J180

GMM
STONE MACHINERY

MONOBLOCK CNC 5-AXIS **SAWING MACHINE**

gmm.it

EXTRA 480

MONOBLOCK CNC 5-AXIS SAWING MACHINE

EN

The machine combines extreme ease to use concept and intuitive programming. Extra 480 offers cad cuts, contouring, profiles and shapes, drilling, coring, bas-reliefs and lettering, offline programming.

IT

FRESA A PONTE MONOBLOCCO CNC 5 ASSI

La macchina unisce l'estrema facilità di utilizzo e una programmazione semplice ed intuitiva sia delle lavorazioni base che di quelle più avanzate, quali programmazione parametrica, tagli da cad, contornatura, profili e sagome, forature, carotature, bassorilievi, scritture ecc.



LEARN MORE



EN

- 370° rotating head, 90° tilting head
- Blade up to 625 mm (25 inches) diameter driven by frequency converter
- Vertical stroke (Z axis) of 480 mm (16 inch)
- Standard machine rails (Y axis) 3250 mm
- The main structures of the machine are in hot galvanized steel
- Automatic lubrication
- Sliding Safety barriers with polycarbonate panels with high visibility
- High speed, maximum precision thanks to brushless motors with absolute encoders, recirculating ball guides, precision gearboxes and interpolation of the axes with CNC
- 6000 rpm electrospindle with shaft drilled for water passage
- New Ergonomic Panel 21" multitouch LED color display with integrated machine controls, programming and control unit, USB port, LAN connection and remote service system
- Hydraulic tilting table driven by hydraulic cylinder with dedicated hydraulic power unit, structure in hot-dip galvanized steel with PVC table top

IT

- Testa orientabile di 370°, testa inclinabile di 90°
- Disco fino a 625 mm di diametro azionato da inverter
- Corsa verticale (asse Z) da 480 mm
- Lunghezza longheroni (asse Y) 3250 mm
- Tutte le strutture principali della macchina sono in acciaio zincato a caldo
- Lubrificazione automatica
- Barriere di sicurezza scorrevoli con pannelli trasparenti in polycarbonato ad alta visibilità
- Elevate velocità, massima precisione grazie ai motori brushless con encoder assoluti, guide a ricircolo di sfere, pignoni e cremagliere, riduttori di precisione, interpolazione degli assi con CNC
- Elettromandrino da 6000 rpm con albero forato per passaggio acqua
- Nuovo pannello di controllo ergonomico con schermo LED 21" multitouch, programmazione e controllo di tutte le operazioni possibili, porta USB, connessione LAN e sistema di teleassistenza remota
- Banco ribaltabile idraulico azionato da centralina dedicata, struttura in acciaio zincato a caldo con copertura in PVC

OPTIONAL EQUIPMENT

- Vacuum system with 3 sections
- Four position magnetic tool changer for auto changing core bits and router tools
- Side Aggregate Spindle 4 kw
- Ventosa spostamento pezzi a tre zone
- Cambio utensili magnetico con magazzino a quattro posizioni per foratura e fresatura in automatico
- Mandrino Laterale 4 KW



CNC
TECHNOLOGY



CAD
CAM



TELE
SERVICE



READY
INDUSTRY 4.0



TOUCH
SCREEN

NEW 21" TOUCH SCREEN HMI
standard



Main Features

MAXIMUM STANDARD BLADE Ø / BLADE HOLE Ø <i>DIAMETRO MASSIMO DISCO STANDARD / DIAMETRO FORO</i>	625 / 60 [mm]
MAXIMUM LONGITUDINAL BLADE STROKE (X AXIS) / MAXIMUM BRIDGE TRAN SLATION (Y AXIS) <i>CORSA MASSIMA LONGITUDINALE DISCO (ASSE X) / TRASLAZIONE MASSIMA PONTE (ASSE Y)</i>	X AXIS 3750 [mm] / Y AXIS 3250 [mm]
MAXIMUM VERTICAL TRAVEL OF THE BLADE (Z AXIS) <i>CORSA MASSIMA VERTICALE DISCO (ASSE Z)</i>	480 [mm]
BLADE LOCKING FLANGE DIAMETER / MAXIMUM CUTTING DEPTH <i>DIAMETRO FLANGE DISCO / PROFONDITÀ DI TAGLIO MASSIMA</i>	213 / 205 [mm]
MAXIMUM BLADE ORIENTATION ANGLE (W AXIS) <i>ANGOLO MASSIMO DI ORIENTAMENTO DEL DISCO (ASSE W)</i>	0 ÷ 370 [°]
DIMENSION OF TILTING TABLE (0 ÷ 85°) <i>DIMENSIONE DELLA TAVOLA RIBALTABILE DA 0 A 85°</i>	2400 x 3800 [mm]
MAX TILTING CAPACITY <i>PORTATA DI RIBALTAMENTO</i>	1650 [kg]
BLADE MOTOR <i>POTENZA MOTORE DISCO A 4 POLI 1450 RPM 50 HZ</i>	13 (S6) [kW]
VARIABLE BLADE SPEED <i>VELOCITÀ DI ROTAZIONE DISCO REGOLABILE</i>	800 ÷ 6000 [rpm]
VARIABLE SLEDGE CUTTING SPEED (X AXIS) AND BRIDGE TRANSLATION SPEED (Y AXIS) <i>VELOCITÀ MASSIMA ASSE X E ASSE Y</i>	35 [m/min]
MAXIMUM SPEED Z AXIS <i>VELOCITÀ MASSIMA ASSE Z</i>	7,5 [m/min]
COOLING WATER CONSUMPTION AT 3 BAR <i>PORTATA ACQUA DI REFRIGERAZIONE A 3 BAR</i>	40 [l/min]
AIR CONSUMPTION AT 6 BAR (* WITH SUCTION SYSTEM) <i>CONSUMO ARIA A 6 BAR (* CON SISTEMA A VENTOSE)</i>	55 (*355) [l/min]
TOTAL MACHINE MASS <i>MASSA COMPLESSIVA DELLA MACCHINA</i>	5400 [kg]
VOLUME WHEN PACKAGED OF THE MACHINE IN STANDARD VERSION <i>VOLUME DI IMBALLO DELLA MACCHINA IN VERSIONE STANDARD</i>	20'O.T. container
STANDARD INSTALLATION DIMENSIONS (WIDTH X DEPTH X HEIGHT) <i>MISURE DI INGOMBRO DELL'INSTALLAZIONE STANDARD (LARGH. X PROF. X ALT.)</i>	5720 x 4360 x 3530 [mm]
STANDARD VOLTAGE/ FREQUENCY <i>TENSIONE / FREQUENZA DI SERIE</i>	400/50~3 [V/Hz]
MINIMUM AIR PRESSURE <i>PRESSIONE MINIMA ARIA</i>	6 [bar]
SIDE AGGREGATE SPINDLE <i>MANDRINO LATERALE</i>	4 [kW]
MAXIMUM TABLE CAPACITY <i>PORTATA MASSIMA STATICA</i>	3000 [kg]



X AXIS
3750 mm



Y AXIS
3250 mm



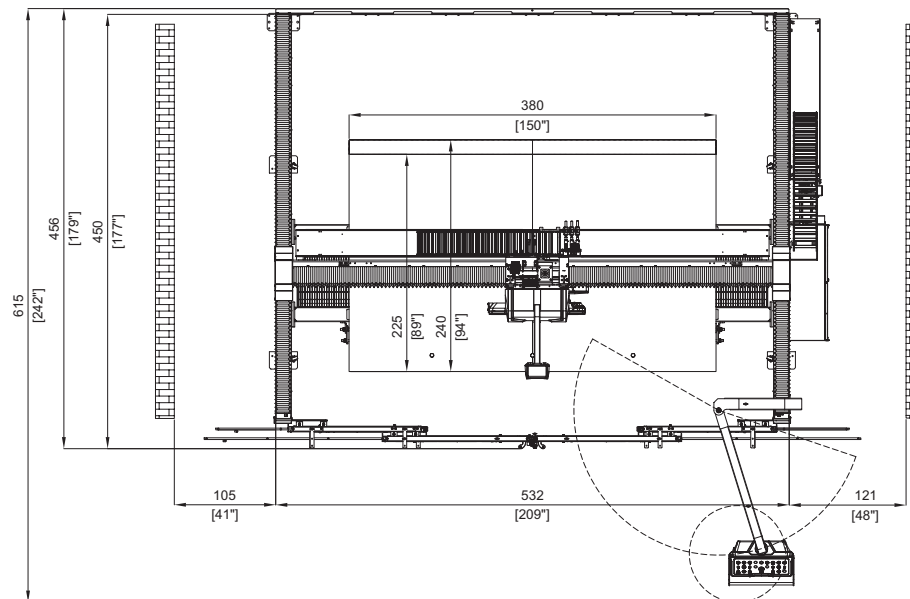
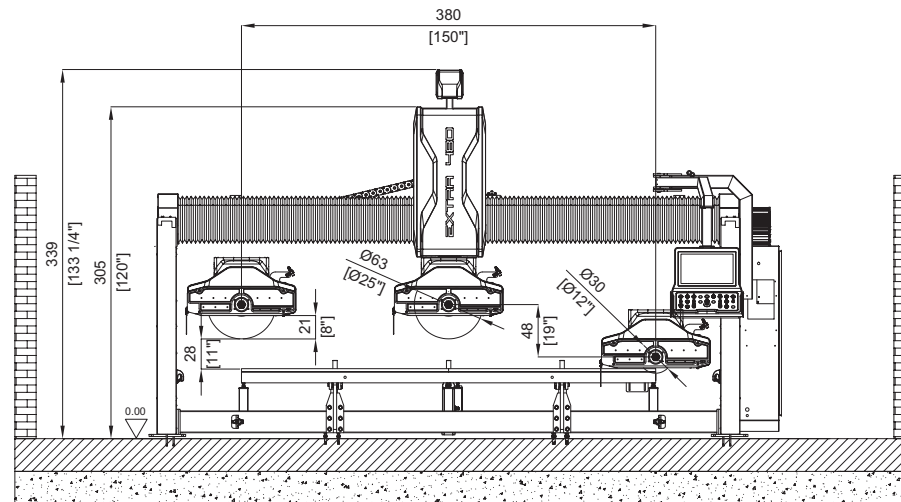
Z AXIS
480 mm



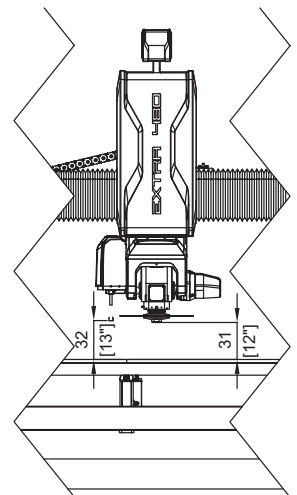
R AXIS
0 ÷ 90°



W AXIS
0 ÷ 370°



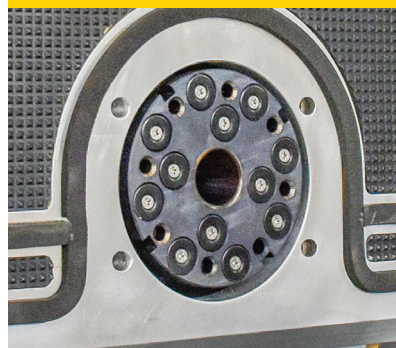
^
SIDE SPINDLE
MANDRINO LATERALE
v



UPGRADE YOUR EXTRA 480

OPTIONAL EQUIPMENT

COD. A1259



VACUUM BLADE GUARD WITH COOLING TOOL NOZZELS

CARTER VENTOSA CON UGELLI DI RAFFREDDAMENTO UTENSILE FRESA

COD. A1718



FOUR POSITION MAGNETIC TOOL CHANGER FOR AUTO CHANGING CORE BITS AND ROUTER TOOLS

CAMBIO MAGNETICO A QUATTRO POSIZIONI PER FORATURA E FRESATURA IN AUTOMATICO

COD. A5501



TOOL DIAMETER CONTROL

LETTORE DIAMETRO UTENSILE

COD. A5504



SLAB THICKNESS READER

LETTORE SPESSORE LASTRA

COD. A2646



VACUUM SYSTEM WITH 3 SECTIONS DISC CASING OF Ø 625 MM

VENTOSE SPOSTAMENTO A TRE ZONE, CARTER DISCO Ø 625 MM

COD. A5453



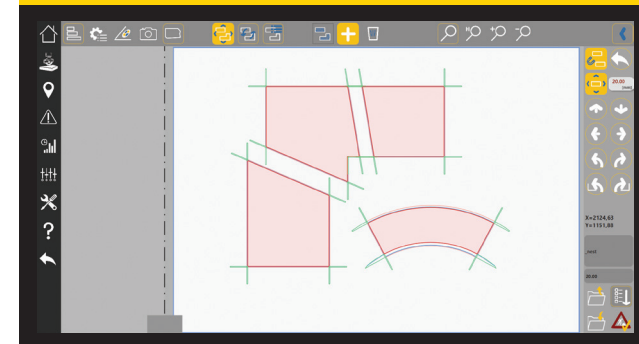
CAMERA TELECAMERA

COD. A1477

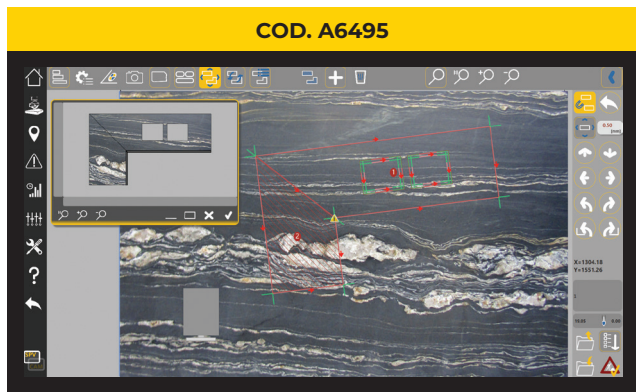


SIDE AGGREGATE SPINDLE MANDRINO LATERALE

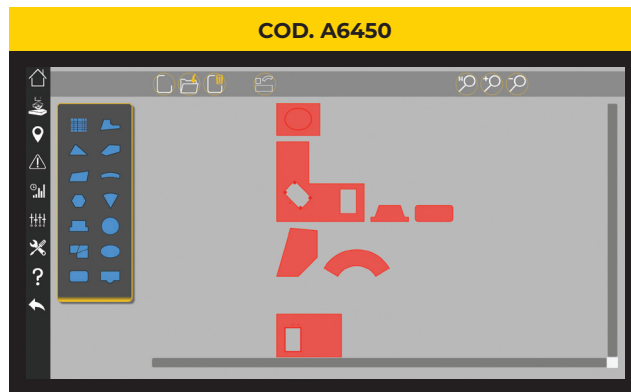
COD. A6423



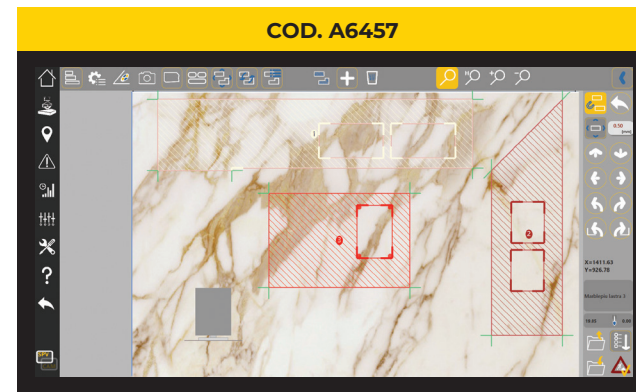
OPTICAL DETECTOR TEMPLATE COPIER RILEVATORE OTTICO DI DIME



SPV VEINMATCH



PARAMETRIC PROGRAM
FIGURE PARAMETRICHE



PROGRAM COMBINED CUTS FROM CAD
PROGRAMMA TAGLI DA CAD COMBINATI

STANDARD MACHINE PROGRAM

PROGRAMMA MACCHINA BASE



SINGLE CUT, MULTIPLE CUTS, INCLINED OR MITRE CUTS
TAGLIO SINGOLO, TAGLI MULTIPLI, TAGLI INCLINATI E OBLIQUI



CIRCUMFERENCES, ARCHS.
CIRCONFERENZE, ARCHI.

EXTRA 480



one group
full machines range for
your fabrication shop



ITALY

GMM S.P.A.
HEADQUARTER Gravellona Toce (VB)

GMM S.P.A. SCHIO
BUSINESS UNIT

MECTOCE S.R.L.
PRODUCTION UNIT

BAVELLONI S.P.A.
HEAD OFFICE / PRODUCTION UNIT

BAVELLONI S.P.A.
TOOLS DIVISION / PRODUCTION UNIT



U.S.A.

GMM USA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT

BAVELLONI AMERICA INC.
COMMERCIAL / AFTER-SALES UNIT

TECHNI WATERJET LLC
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT



FRANCE

BAVELLONI FRANCE
DISTRIBUTOR



GERMANY

GMM STEINBEARBEITUN
GMBH
DISTRIBUTOR / AFTER SALES UNIT

WPA WATERJET PRODUCTION
ACADEMY GMBH
DISTRIBUTOR



AUSTRALIA

TECHNI WATERJET LTD.
MELBOURNE HEAD OFFICE



THAILAND

TECHNI WATERJET LTD.
PRODUCTION UNIT



HONG KONG

GMM INTERNATIONAL LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT



CHINA

GMM QUANZHOU LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT



BRAZIL

BAVELLONI DO BRASIL
COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA
COMMERCIAL / AFTER-SALES UNIT



MEXICO

Z.BAVELLONI MEXICO S.A. DE C.V.
COMMERCIAL / AFTER-SALES UNIT

gmm.it / +39 0323 849711 / gmm@gmm.it

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. All machines will be delivered and installed with safety barriers as per current legislation. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

IMPORTANTE: alcune macchine sono sprovviste di alcune protezioni per meglio evidenziare le caratteristiche del prodotto. Alla consegna e alla installazione, tutte le macchine saranno munite delle protezioni secondo le vigenti norme di legge. I dati del presente depliant non sono impegnativi perché soggetti a possibili variazioni senza preavviso per aggiornamenti e continue evoluzioni tecnologiche.

